

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงาน (ฉบับร่างเพื่อนำไปแก้ไขให้เหมาะสมต่อไป)

วันที่ทำการสำรวจ/...../..... เวลาเริ่มเสร็จ.....

บริเวณสถานที่ ผู้รับผิดชอบสถานที่

ชื่อผู้ทำการตรวจ 1. ลายเซ็น

2. ลายเซ็น

☐ แบบแจ้งล่วงหน้า

☐ แบบไม่แจ้งล่วงหน้า

☐ ได้รับความร่วมมือ

☐ นัดหมายใหม่

หัวข้อการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยตามมาตรฐาน	ไม่มี	1. มีแต่ต้องปรับปรุง	2. พอใช้	3. ดี	4. ดีมาก	หมายเหตุ
หมวด 1 การจัดองค์กรและการบริหารงานด้านความปลอดภัยฯ						
1.นโยบายและความรับผิดชอบขององค์กรต่อพนักงาน						
1.1 มีการจัดทำ,อนุมัติ,มอบหมายความรับผิดชอบ,ประกาศให้พนักงานทราบ						
2.2 นโยบายได้รับการตอบสนองจากพนักงาน						
2.3 พนักงานมีความเข้าใจและนำไปปฏิบัติ						
2.การจัดบรรจุพนักงานให้เหมาะสมกับงานที่ทำและการสลับ						
2.1 มีการสัมมนา อบรมสอนงาน(OJT)และติดตามผลการทำงาน (AFT)						
2.2 มีการสลับหน้าที่และสลับลักษณะการทำงานตามสภาพแวดล้อม/ร่างกาย						
2.3 มีการสอบถามโรคประจำตัวและตรวจสอบสุขภาพจัดทำบันทึกก่อนการทำงาน						
3. ระบบการควบคุมอุบัติเหตุและความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น						
3.1 มีแผนปฏิบัติงาน (WI/PM) พนักงานทราบและนำไปปฏิบัติเป็นอย่างดี						
3.1 มีแผนฉุกเฉินและแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผน						
3.2 มีกฎแฉล็คทุกจุดที่เป็นแหล่งจ่ายไฟฟ้า, ใอน้ำ, ดึงความดัน, ที่อันตราย						
3.3 มีการแบ่งชนิดและการควบคุมป้ายแขวนเตือนภัยคู่กับการใช้กฎแฉล็ค						
3.4 มีการแบ่งประเภทสีแสดงผลตามชนิดของแก๊สและเชื้อเพลิงต่างๆ						
3.5 มีการใช้ฉลากที่มีข้อมูลที่สำคัญ,เพียงพอ,อ่านได้ชัดเจน,ไม่ละอะเลื้อน						
4.การให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยและอุบัติเหตุที่อาจเกิด						
4.1 ผู้บริหารจัดให้มีการอบรมสอนงาน,อบรมให้ตระหนัก,การตรวจสอบสภาพ						
4.2 มีการสอบสวนหาสาเหตุ,การสรุป,การป้องกันการรายงานให้ผู้บริหารทราบ						
5.กฎเกณฑ์และมาตรฐานด้านความปลอดภัยในปัจจุบัน						
5.1 มีการกำหนดกฎระเบียบความปลอดภัยระบุไว้ในคู่มือพนักงานและบังคับใช้						
5.2 มีการปรับปรุงให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐานและการประกาศใช้						
5.3 มีระบบการคัดเตือน,ว่ากล่าว,ลงโทษผู้ฝ่าฝืนและให้การชมเชยผู้ปฏิบัติตาม						
รวมคะแนนหมวด 1	0	0	0	0	0	
หมวด 2 การควบคุมอันตรายต่างๆไป						
1.ความเป็นระเบียบและการดูแลรักษาความสะอาดโรงงาน						
1. พื้นเรียบ ไม่มีหลุม, ช่องเปิด, ไม่ลื่น						
2. จัดวางสิ่งของเป็นระเบียบ ตามหมวด ประเภทการใช้งาน						
3. ไม่มีเศษโลหะ, ตะปู,ของแข็ง,ของมีคม วางในบริเวณที่มีการทำงาน,ทางเดิน						
4. ระบุเส้นทางพื้นที่ตั้งและจัดวางวัสดุอุปกรณ์ตามแผนผังโรงงาน						
5. พื้นเรียบ ไม่มีหลุม บ่อ,หลุม,พื้นต่างระดับ,ช่องเปิด						
6. มีความกว้างเพียงพอขณะรถวิ่งสวนกัน						
7. ไม่มีสิ่งกีดขวาง,ปิดบังมุมมอง ปิดบังกีดขวางทางเข้า-ออก						
8. มีทางระบายน้ำและสามารถใช้งานได้						
9. ทางเดินมีความตามที่กฎหมายกำหนด(ไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร)						
10. มีป้ายแสดงเขตทาง,ป้ายบังคับ,ป้ายห้ามเข้าเขตอันตรายบริเวณในเส้นทาง						
11. ชีดเส้น, ทาสี กำหนดทางเดินเท้า,ทางเดินพาหนะและที่วางของไว้ชัดเจน						
2.เครื่องป้องกันอันตรายของเครื่องจักรที่ใช้ในปัจจุบัน						
2.1 มีป้ายห้าม,ป้ายเตือนให้ระวังจุดที่อาจทำให้เกิดอันตราย						
2.2 มีระบบป้องกันการเดินเครื่องและปุ่มหยุดฉุกเฉินที่สามารถมองเห็นและใช้ได้						

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงาน (ฉบับร่างเพื่อนำไปแก้ไขให้เหมาะสมต่อไป)

วันที่ทำการสำรวจ/...../..... เวลาเริ่มเสร็จ.....

บริเวณสถานที่ ผู้รับผิดชอบสถานที่

ชื่อผู้ทำการตรวจ 1. ลายเซ็น

2. ลายเซ็น

☐ แบบแจ้งล่วงหน้า

☐ แบบไม่แจ้งล่วงหน้า

☐ ได้รับความร่วมมือ

☐ นัดหมายใหม่

หัวข้อการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยตามมาตรฐาน	ไม่มี	1. มีแต่ต้องปรับปรุง	2. พอใช้	3. ดี	4. ดีมาก	หมายเหตุ
2.3 เครื่องจักรมี การ์ดป้องกันจุดหมุน,จุดตัด,จุดหนีบและจุดที่อาจทำอันตราย						
2.4 มีระบบแจ้งเตือนอันตรายเช่นเสียง,ไฟวาบเมื่อเกิดความผิดปกติ						
2.5 มีระบบป้องกันหรือตัดกระแสไฟฟ้าเมื่อเกิดการรั่ว,การลัดวงจร,ใช้เกินกำลัง						
2.6 มีระบบสายดิน,ป้องกันฟ้าผ่าหรืออื่นๆตามประเภทของเครื่องจักรนั้นๆ						
3.การจัดพื้นที่ในการทำงานแสงสว่าง,ความร้อน,เสียงดัง						
3.1. มีแสงสว่างเพียงพอเหมาะสมกับงานตามมาตรฐานกฎหมายกำหนด						
3.2. มีการควบคุมอุณหภูมิและระบายอากาศ สม่่าเสมอในบริเวณพื้นที่ทำงาน						
3.3. บริเวณที่ทำงานเสียงดังไม่เกิน 85 dBAหากเกินต้องมีการบังคับใช้ PPE						
3.4 มีการควบคุมบริเวณที่ทำงานตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด						
4.การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร,เครื่องมือ,เครื่องใช้						
2.1 มีป้ายห้าม,ป้ายเตือนให้ระวังห้ามผ่านเข้าเขตที่อาจทำให้เกิดอันตราย						
2.2 มีระบบป้องกันการเดินเครื่องและปุ่มหยุดฉุกเฉินที่สามารถเห็นและใช้ได้						
2.4 มีระบบแจ้งเตือนอันตรายเช่นเสียง,ไฟวาบเมื่อเกิดความผิดปกติ						
2.4 มีระบบแจ้งเตือนอันตรายเช่นเสียง,ไฟวาบเมื่อเกิดความผิดปกติ						
2.5 มีการตรวจสอบความวาระ,ตามกฎหมายกำหนด						
5.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE						
5.1 มีการอบรมให้ทราบสาเหตุการเกิด,การป้องกันและวิธีใช้ PPE						
5.2 มีป้ายเตือน,ป้ายบังคับให้สวม,ใส่,ใช้ เครื่องป้องกัน PPE ตลอดเวลาทำงาน						
5.3 จัดหา,ปรับปรุง,เครื่องป้องกันให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้และเหมาะสมกับงาน						
รวมคะแนนหมวด 2	0	0	0	0	0	
หมวด 3 การควบคุมอันตรายในสถานที่ผลิต,ขบวนการผลิต						
1. การป้องกันอันตรายจากสารเคมี						
1.1 มีการอบรมเรื่อง MSDS,วิธีการระงับ,การป้องกันและวิธีใช้ PPEตามชนิดเคมี						
1.2 มีอุปกรณ์ในการดูด,จับ,กักเก็บ,กักหรือทำให้เป็นกลาง						
1.3 มีการควบคุมป้องกันการหกหล่นและอากาศที่แหล่งมลพิษเฉพาะจุด						
1.4.มีการตรวจวัด ฟุ้ง ,ไอ ,หมอก ,ฝุ่น,เคมี,สารที่เป็นพิษ ไม่เกินกว่ามาตรฐาน						
1.5 มีการป้องกัน,เฝ้าระวังอันตรายจากเชื้อโรค เช่น ไวรัส แบคทีเรีย เชื้อรา						
1.6 มีการซ่อมและปรับแผนให้ทันสมัยและสามารถใช้ได้ทันทีที่เกิด						
2. การป้องกันอัคคีภัย						
2.1 มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้ง Master Plan & Action Plan						
2.2 มีการทำความเข้าใจทำการซักซ้อมแผนและปรับให้สามารถใช้ได้เป็นอย่างดี						
2.3 มีการสำรวจอุปกรณ์ถังเคมีดับเพลิง,สายส่ง,หัวฉีด,หัวจ่ายและระบบปั๊มน้ำ						
2.4 มีการสำรวจระบบแจ้งเหตุระบบ,การควบคุมวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิง,วัสดุไวไฟ						
2.5 ซ้อมดับเพลิง,ซ้อมอพยพหนีไฟและรายงานผลการ อบรม/ซ้อม ประจำปี						
3.การควบคุมสารเคมีที่ไว้ในปฏิกิริยา (ปรับปรุงเพิ่มเติมได้จากข้อ 1)						
3.1 มีการอบรมเรื่อง MSDS,วิธีการระงับ,การป้องกันและวิธีใช้ PPEตามชนิดเคมี						
4. การจัดการอาชีวอนามัยทั่วไป						
4.1 มีการวางแผนและการจัดการเรื่องสารเคมีในสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน						
4.2มีการวางแผนและการจัดการเรื่องเสียงในสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน						
4.3 มีการวางแผนและการจัดการเรื่องความร้อนในสภาพแวดล้อมในการทำงาน						

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงาน (ฉบับร่างเพื่อนำไปแก้ไขให้เหมาะสมต่อไป)

วันที่ทำการสำรวจ/...../..... เวลาเริ่มเสร็จ.....

บริเวณสถานที่ ผู้รับผิดชอบสถานที่

ชื่อผู้ทำการตรวจ 1. ลายเซ็น

2. ลายเซ็น

☐ แบบแจ้งล่วงหน้า

☐ แบบไม่แจ้งล่วงหน้า

☐ ได้รับความร่วมมือ

☐ นัดหมายใหม่

หัวข้อการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยตามมาตรฐาน	ไม่มี	1. มีแต่ต้องปรับปรุง	2. พอใช้	3. ดี	4. ดีมาก	หมายเหตุ
4.4 มีการวางแผนและการจัดการเรื่อง อุทกภัย ในสภาพแวดล้อมในการทำงาน						
4.5 มีการวางแผนและการจัดการเรื่อง ความปลอดภัยจากการที่งาน						
5.การอนุญาตให้ทำงานในบริเวณอันตราย						
5.1 มีการอบรมทำความเข้าใจ ข้อห้าม,ข้อควรระวังและขั้นตอนวิธีการทำงาน						
5.2 มีระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่ควบคุมอันตราย						
5.3 มีระบบการควบคุมให้เป็นไปตามหัวข้อที่กำหนดโดยเคร่งครัด						
5.4 มีป้ายห้ามปียาเตือนและกั้นพื้นที่แสดงเขตอันตรายและมีการเฝ้าระวัง						
6.อุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยในขบวนการผลิต						
6.1 มีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรกล ตามกฎหมายกำหนด						
6.2 มีการจัดเก็บอย่างเหมาะสม ทั้งขณะใช้งานและหลังใช้งาน						
6.3 มีการป้องกันเครื่องจักร บริเวณจุดหนีบ, จุดหมุน, ใบพัด, สายพาน						
6.5 ผู้ใช้งานยานพาหนะ,เครน,รถยกและอื่นๆ ต้องตรงตามข้อกำหนด(WI,JD)						
7. การซ่อมบำรุงในขบวนการผลิต						
7.1 มีการวางแผนการซ่อมบำรุง (PM)และการแจ้งแผน (Schedule)ให้ทราบ						
7.2 มีการติดป้ายบ่งชี้แสดงสภาวะการซ่อม ,ห้ามเปิดเครื่อง,ห้ามใช้งาน						
7.3 ทำตามมาตรฐานโดยเฉพาะการติดตั้งเครื่องป้องกัน,ปุ่มฉุกเฉินต่างๆ						
8. การควบคุมของเสียและมลพิษ						
8.1 มีการวางแผนจัดการและควบคุมกระบวนการติดตามผลจากการผลิต						
8.1 มีการจัดการควบคุมของเสียจากขบวนการผลิต						
8.2 มีการจัดการควบคุมของเสีย เศษวัสดุและมลพิษจากขบวนการผลิต						
รวมคะแนนหมวด 3	0	0	0	0	0	
หมวด 4 การฝึกอบรมการสื่อสารและการรู้เฝ้าด้านความปลอดภัย						
1.การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้บริหารและผู้ควบคุมงาน						
4.1.1 อบรมความปลอดภัยระดับผู้บริหาร(ส่งไปอบรม จป.บริหาร)และแต่งตั้ง						
4.1.2 อบรมผู้ควบคุมงาน (ส่งไปอบรม จป.หัวหน้างาน) และให้นายจ้างแต่งตั้ง						
4.1.3 อบรมความปลอดภัยระดับพื้นฐานให้กับพนักงานเข้าใหม่/เปลี่ยนหน้าที่						
2.การปลูกฝังทัศนคติด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานใหม่						
4.2.1 พนักงานที่รับเข้ามาใหม่ เข้ารับการฝึกอบรม ให้รู้จักรักษาความปลอดภัย						
4.2.2 พนักงานที่รับเข้ามาใหม่ เข้ารับการฝึกอบรม ให้รู้จักการทำงานที่ปลอดภัย						
3.การฝึกอบรมคนงานในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน						
4.3.1 อบรมทั่วไปการใช้เครื่องมือเครื่องใช้เครื่องจักรขบวนการผลิตอย่างถูกวิธี						
4.3.2 ทำการส่งไปฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรเฉพาะทาง						
4.การจัดทำคู่มือมาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน						
4.4.1 มีการจัดทำคู่มือ ในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ที่จำเป็น						
4.4. มีการติดตามผลการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร เครื่องมือ และปรับปรุงต่อเนื่อง						
5.การตรวจหาข้อป้องกันแก้ไขเรื่องความปลอดภัย (JSA)						
4.5.1 ค้นหาจุดที่อาจเกิดอันตราย หรือจุดที่ล่อแหลม อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้						
4.5.2 แก้ไข ป้องกันจุดที่อาจเกิดอันตราย หรือจุดที่ล่อแหลม ที่จะเกิดอุบัติเหตุ						
4.5.3 ทำการปรับปรุงเงื่อนไข จังหวะเวลา ให้สอดคล้อง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ						
4.5.4 บันทึกผลการทำ JSAเสนอที่ประชุม คปอ./ สรจ. สำนักเจ้านายจ้างทราบ						

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงาน (ฉบับร่างเพื่อนำไปแก้ไขให้เหมาะสมต่อไป)

วันที่ทำการสำรวจ/...../..... เวลาเริ่มเสร็จ.....

บริเวณสถานที่ ผู้รับผิดชอบสถานที่

ชื่อผู้ทำการตรวจ 1. ลายเซ็น

2. ลายเซ็น

☐ แบบแจ้งล่วงหน้า

☐ แบบไม่แจ้งล่วงหน้า

☐ ได้รับความร่วมมือ

☐ นัดหมายใหม่

หัวข้อการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยตามมาตรฐาน	ไม่มี	1. มีแต่ต้องปรับปรุง	2. พอใช้	3. ดี	4. ดีมาก	หมายเหตุ
6.การจัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านความปลอดภัย						
4.6.1 จัดแผนการประชุม และ เชิญประชุม คปอ.ล่วงหน้า กำหนดเวลานัดหมาย						
4.6.2 ประชุมปรึกษาหารือในสิ่งที่กรรมการเสนอ และการติดตามผลประชุม						
4.6.3 ปิดประกาศแสดงรายงานผลการประชุมให้พนักงานส่วนนายจ้างทราบ						
7.การแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านความปลอดภัยระหว่างพนักงาน						
7.1 จัดทำมุมเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร และ ข้อเสนอแนะ						
7.2 ทำ Tool Box Talk , Safety Talk , Safety Meeting เป็นประจำ						
7.3 ให้ความสำคัญกับข้อเสนอแนะข้อเรียกร้องและแจ้งผลไปตามลำดับขั้น						
8. การให้คำแนะนำการร้องทุกข์						
4.8.1 จัดทำขั้นตอนที่พนักงานสามารถนำาร้องทุกข์และการกรอกแบบฟอร์ม						
4.8.2 ให้คำแนะนำคำปรึกษาในทางที่สามารถหาข้อยุติที่เป็นธรรมทั้งสองฝ่าย						
4.8.3 นำเรื่องที่ไม่สามารถยุติได้เข้าสู่กระบวนการ คปอ./ คสท./ สรจ.						
รวมคะแนนหมวด 4	0	0	0	0	0	
หมวด 5 การสอบสวนอุบัติเหตุและการวิเคราะห์สาเหตุ						
1.การสอบสวนอุบัติเหตุและการรายงานการเกิดอุบัติเหตุ						
5.1.1 จัดทำขั้นตอนการสอบสวน,แบบฟอร์มการสอบสวนและการรายงานผล						
5.1.2 ดำเนินการสอบสวนและเก็บข้อมูลหลักฐานจากที่เกิดเหตุและพยานบุคคล						
5.1.3 ทำการวิเคราะห์สาเหตุและสรุปแนวทางการเกิดเพื่อเสนอผู้เกี่ยวข้อง						
2.การเก็บรวบรวมและจัดสถิติอุบัติเหตุในการทำงาน						
5.2.1 การเก็บรวบรวมสถิติที่เกิดขึ้นและแสดงผลที่ป้ายสถิติ						
5.2.2 นำสถิติที่เกิดขึ้นและข้อมูลเหล่านั้นมาใช้ฝึกอบรมเป็นกรณีศึกษา						
3.การนำข้อมูลทางอุบัติเหตุไปใช้ประโยชน์ในการป้องกันเหตุ						
5.3.1 นำข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุไปใช้ในการป้องกัน การวิเคราะห์งานและอื่น ๆ						
5.3.2 นำสถิติที่เกิดขึ้นและข้อมูลเหล่านั้นมาใช้ฝึกอบรมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ						
รวมคะแนนหมวด 5	0	0	0	0	0	
หมวด 6-99 หมวดอื่นๆถ้ามี						
รวมคะแนนทุกหมวด(1+2+3+4+5+ 6-99)	0	0	0	0	0	

SMS - FR - Audit -001 Rev.0 @ 1/ 01/ 02

หมายเหตุ ส่วนที่เพิ่มเติมเป็น Check list และการรวมคะแนนของ จป.เพิ่มเข้าท่านสามารถเพิ่มเข้าไปได้

เพื่อนๆสามารถหาดูได้จากคำอธิบาย ประกอบแบบการตรวจสอบความปลอดภัยตามความหมายของกองตรวจฯ

ในบางข้อ ในบางโรงงาน อาจจะไม่มีขบวนการผลิตตามที่มีในแบบฟอร์ม หรืออาจมีมากกว่าที่ปรับเปลี่ยนตามลักษณะของกิจการ

ศด/ ดก /ยกเว้น/ เป็นฉบับร่างที่ยังไม่สมบูรณ์ จัดร่างโดย นิรัชย์ นิรนาม